

DO DEKLARACJI SKRÓCONEJ – ZMIANA

(dot. zmiany ilości osób przyjętych do naliczeń opłat za gospodarowanie odpadami komunalnymi)

1. Osoba odpowiedzialna – właściciel lokalu mieszkalnego/najemca *zaznaczyć

.....
(imię i nazwisko), w przypadku współwłasności łącznej (małżonkowie) lub ułamkowej (spadkobiercy) deklarację wypełnia jeden ze współwłaścicieli.

2. Adres zamieszkania:

.....
(ulica, numer lokalu, miejscowość)

3. Oświadczam, że w lokalu mieszkalnym zamieszkuje łącznie, począwszy od
miesiąca 20.....r.

Bartoszyce, dnia

.....
(podpis – imię i nazwisko)

Pouczenie

Zgodnie z Uchwałą Nr XXII/153/2012 Rady Miasta Bartoszyce z dnia 28.11.2012r. opłata za gospodarowanie odpadami stanowi iloczyn ilości mieszkańców zamieszkujących daną nieruchomość i stawki opłaty dla mieszkańca określonej w odrębnej uchwale. Stosownie do treści art. 6m ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach właściciel nieruchomości jest zobowiązany niezwłocznie powiadomić na piśmie o zmianie ilości zamieszkujących dany lokal w celu złożenia przez Spółdzielnię stosownej deklaracji dotyczącej wysokości opłat.

.....
.....
.....

Bartoszyce dnia.....

Zarząd SM „BUDOWLANI”

W Bartoszycach

Zwracam się z prośbą o zwiększenie/zmniejszenie* miesięcznych zaliczek za zimną wodę na m3, zaliczek na podgrzanie wody (ciepła woda) nam3. Zaliczki proszę zmienić od miesiąca 202.....r.

**Niepotrzebne skreślić*

Z poważaniem